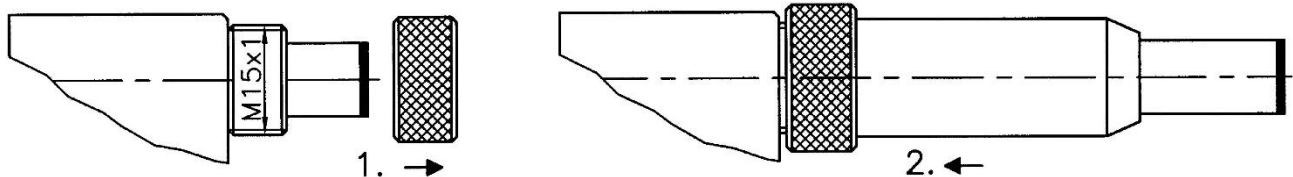


## Präzisions-Mikrometer mit Endmaßverlängerung DIN 863 Teil 3 – ähnlich D16

Für das mit dem Kauf dieses Qualitätsproduktes entgegengebrachte Vertrauen danken wir Ihnen vielmals. Das Mikrometer sowie die zugehörige Endmaßverlängerung 50mm wurden genauestens geprüft und bei 20°C kalibriert. Die dabei verwendeten Prüfmittel sind rückführbar auf nationale Normale (DKD/PTB).

Zur Verkleinerung des Messbereichs muss die zugehörige Endmaßverlängerung 50mm aufgeschraubt werden, das Mikrometer ist sofort messbereit. **Dabei ist zu beachten:**

1. Abschrauben des gerändelten Gewindeschutzringes M15x1 vom Messamboss. **Sorgfältiges Reinigen der Messflächen** des Ambosses und der Verlängerung mit einem nicht fasernden Lappen oder Wildledertuch.
2. Endmaßverlängerung aufsetzen und am Rändel festschrauben, bis progressiv zunehmende Federkraft spürbar wird (Evtl. durch vorsichtiges Drehen an der innen liegenden Verlängerung prüfen, ob diese sauber aufsitzt). Endmaßverlängerung am Rändel weiter **von Hand** festschrauben, bis Rändel spürbar anschlägt. Die innen liegende Verlängerung wird von einer Feder an die Messfläche des Ambosses gedrückt.
3. Eventuell kann mit einem Einstellmaß bei zurückgeschraubter Spindel die Nullstellung überprüft werden.



Die Demontage erfolgt durch einfaches Abschrauben der Endmaßverlängerung und Aufschrauben des Gewindeschutzringes, der das Gewinde M15x1 an Amboss vor Beschädigungen durch Anschlagen beim Messen schützt. Die Endmaßverlängerung ist genau auf Länge 50mm geläppt und als Ersatzteil erhältlich.

**Qualität “Made in Germany”**

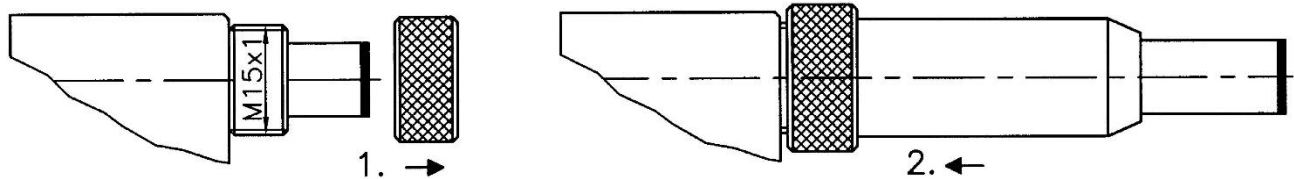
## Precision-Micrometer with gauge-extension DIN 863 Part 3 – similar Form D16

We thank You for buying this quality-product. This micrometer and the gauge-extension 50mm have been checked exactly and calibrated at 20°C. The used checking gauges confirm with national standards (DKD/PTB).

For reducing the measuring size, the gauge-extension only needs to be screwed on, the micrometer is ready to measure.

**Please note:**

1. Screw off the knurled protective-nut M15x1 from the anvil. Clean exactly the measuring surfaces from anvil and extension with a non fibrous patch or chamois leather.
2. Apply the gauge-extension and screw it on at the knurl until You will remark the progressive spring-force (Eventual check by turning carefully the inside extension, if it fits exactly). Screw on the gauge-extension at the knurl with Your hands until the knurl will strike sensible. The inside extension will be pressed from a spring against the measuring surface from the anvil.
3. Eventual you may check the zero-calibration with a checking gauge with spindle back turned.



The disassembly happens through easily screwing off the gauge-extension and screwing on the knurled protective-nut, which will protect the thread M15x1 of the anvil against damage. The gauge-extension is lapped to gauge length 50mm and is available as a spar-part.

**Quality “Made in Germany”**