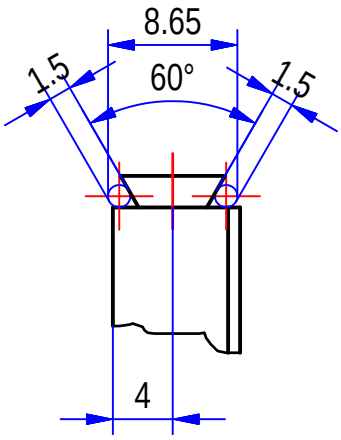
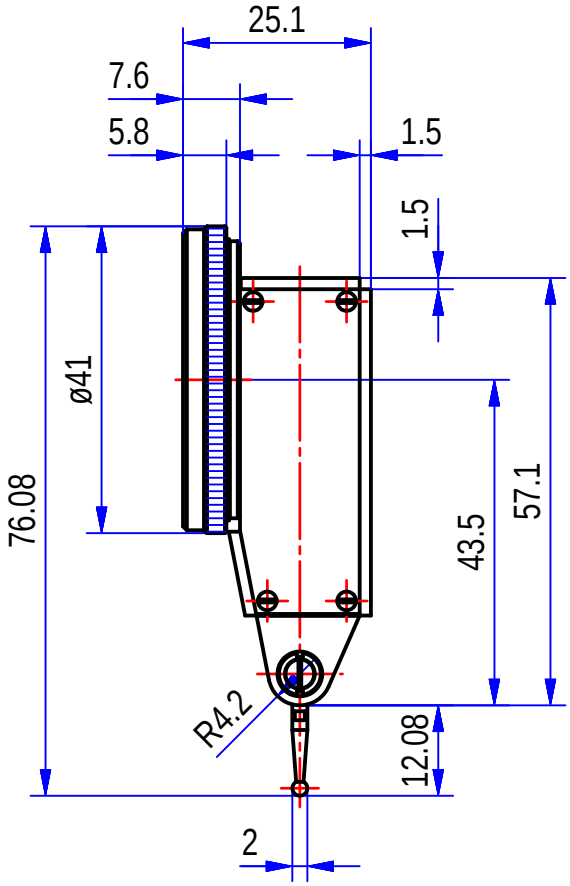
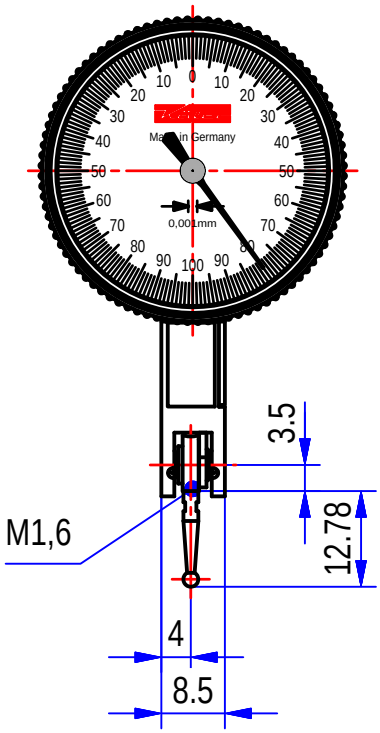
M 2:1







Skalenteilungswert = 0,001mm
1 Zeigerumdrehung = 0,2mm
Vorlauf = 0,02mm
Messbereich = 0,2mm
Überlauf = ca. 0,02mm

Verwendungsbereich	Zul. Abweichung DIN ISO 2768-m-K	Oberfläche	Maßstab 1:1 (2:1) / Gewicht / Werkstoff/Halbzeug

	Datum	Name
Bearb.		
Gepr.		
Norm		

Benennung: **Fühlhebelmessgerät K49AD**

KÄFER
Messuhrenfabrik
78054 VS-Schwenningen

Zeichnungsnummer | CAD | Blatt 1 / 1 Bl.

Zust.	Änderung	Datum	Name

Ursprung | Ers.f.: | v.Dat.:

11025.PRT (DIN A4)